

Ficha do produto referente ao "REGULAMENTO DELEGADO (UE) N.º 65/2014 DA COMISSÃO"

Marca: null
Identificação do modelo: EX875LX67E
Consumo anual de energia: null null
Classe de Eficiência Energética: B
Eficiência da dinâmica dos fluidos: 28,1
Classe de eficiência dinâmica dos fluidos: A
Eficiência de iluminação: null null
Classe de eficiência de iluminação: null
Eficiência de filtragem de gorduras: 94 %
Classe de eficiência de filtragem de gorduras: B
Valor do fluxo de ar na regulação de velocidade mínima / máxima em utilização normal: 154,0 m³/h / 500 m³/h
Valor do fluxo de ar no modo intensivo ou boost: 622 m³/h
Nível de potência sonora com ponderação A com a regulação de velocidade mínima / máxima disponível em utilização normal: 42 dB / 69 dB
Nível de potência sonora com ponderação A no modo intensivo ou boost: 74 dB
Consumo de energia no modo de desativação: - W
Consumo de energia no modo de espera: null null

Ficha do produto referente ao "REGULAMENTO DELEGADO (UE) N.º 65/2014 DA COMISSÃO"

Número de zonas e/ou áreas de cozedura: 2 {1}						
Consumo de energia da placa calculado por kg: 185 Wh/kg						
AIB	A	B	C	D	E	F
Tecnologia de aquecimento (zonas e áreas de cozedura por indução, zonas de cozedura radiante, placas sólidas)	Aquecimento por indução	Aquecimento por indução				
Dimension: Para zonas ou áreas de cozedura circulares: diâmetro da superfície útil por zona de cozedura aquecida eletricamente, arredondado para os 5 mm mais próximos	40,0 X 24,0	40,0 X 24,0				
Consumo de energia por zona ou área de cozedura, calculado por kg	185,0	185,0				
Informação de acordo com a EN 60350-2						