



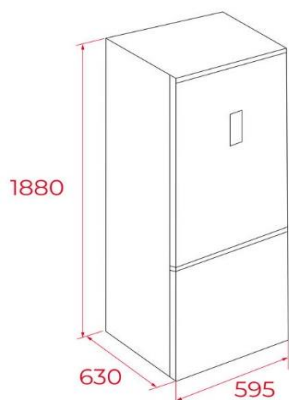
### Características gerais:

- Combinado de instalação livre
- No Frost LongLife
- Motor inverter
- Display digital com indicador e controlo da temperatura do frigorífico
- 2 FreshBox
- 3 bandejas de vidro
- Iluminação interior LED
- 4 prateleiras na porta ajustáveis em altura
- 3 gavetas no congelador com prateleiras de vidro
- Pés dianteiros e traseiros reguláveis em altura
- Portas reversíveis
- Puxador oculto

### Medidas exteriores

↑1880 mm →595 mm ↗ 630mm

### Desenho técnico



### Cor

- Inox

### Código

113410009

### EAN

8434778026863

### Dados técnicos

- |                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| • Classificação energética | E                   |
| • Classificação climática  | N/ST                |
| • Consumo de energia       | 0,644kWh / 24h      |
| • Capacidade de congelação | 4 Kg / 24 h         |
| • Consumo de energia anual | 235 kWh / ano       |
| • Nível de ruído           | 42 dBA              |
| • Tensão / frequência      | 220-240 V / 50 Hz   |
| • Capacidade total         | 310 litros líquidos |