



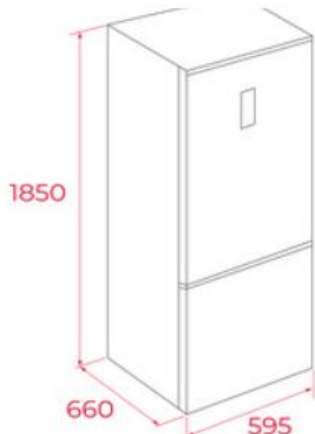
Características gerais:

- Combinado de instalação livre
- Display digital com indicador e controlo da temperatura
- Motor inverter
- No Frost LongLife 2 circuitos independentes
- 1 ZeroBox
- 1 FreshBox
- Congelação e arrefecimento rápido
- Função Férias
- Iluminação LED
- Bandejas em vidro reguláveis em altura
- Detalhes e garrafeira cromados
- Bloqueio de segurança para crianças
- 3 prateleiras na porta
- Alarme acústico e visual
- Pés dianteiros e traseiros reguláveis em altura
- Portas reversíveis
- Puxador oculto

Medidas exteriores

↑1850 mm →595 mm ↗ 660mm

Desenho técnico



Cor

- Inox

Código

113400024

EAN

8434778026849

Dados técnicos

- | | |
|----------------------------|---------------------|
| • Classificação energética | C |
| • Classificação climática | SN/N/ST/T |
| • Consumo de energia | 0,468 kWh / 24h |
| • Capacidade de congelação | 8,5 Kg / 24 h |
| • Consumo de energia anual | 171kWh / ano |
| • Nível de ruído | 35 dBA |
| • Tensão / frequência | 220-240 V / 50 Hz |
| • Capacidade total | 338 litros líquidos |