



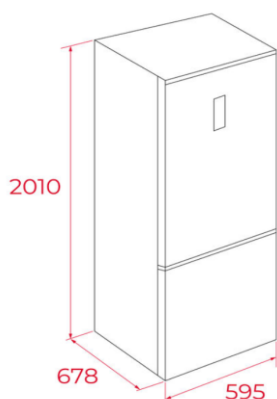
### Características gerais:

- Combinado de instalação livre
- Display digital com indicador e controlo da temperatura
- Motor inverter
- No Frost LongLife 2 circuitos independentes
- 1 ZeroBox
- 1 FreshBox
- Congelação e arrefecimento rápido
- Iluminação LED
- Bandejas em vidro reguláveis em altura
- Detalhes e garrafeira cromados
- Bloqueio de segurança para crianças
- Prateleiras na porta
- Alarme acústico e visual
- Pés dianteiros e traseiros reguláveis em altura
- Portas reversíveis
- Puxador oculto

### Medidas exteriores

↑2010 mm →595 mm ↗ 678 mm

### Desenho técnico



### Cor

- Inox

### Código

113400023

### EAN

8434778026832

### Dados técnicos

- |                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| • Classificação energética | C                   |
| • Classificação climática  | N/SN/T/ST           |
| • Consumo de energia       | 0,484 kWh / 24h     |
| • Capacidade de congelação | 8 Kg/24 h           |
| • Consumo de energia anual | 177 kWh / ano       |
| • Nível de ruído           | 38 dBA              |
| • Tensão / frequência      | 220-240 V / 50 Hz   |
| • Capacidade total         | 378 litros líquidos |