

Versão	Ilha - 90 cm - Preto - 800 m3/h
Design	Falmec Lab
Coleção	Silence - NRS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiais / Acabamentos	Aço inoxidável com acabamento Scotch Brite (AISI 304)
Materiais / Acabamentos	Vidro temperado com acabamento a preto
Tecnologia	Tecnologia NSR para uma cozinha mais silenciosa
Controlo	Painel de botões tácteis
Modo	Aspirante/Filtro
Iluminação	Luz ambiente em néon branco Neon 2x21 W
Filtros	Filtro metálico para gordura, removível e lavável Carbono regenerável. Filtro Zeo Microtech (opcional)
Dimensões	90 cm
Distância mínima do plano eléctrico	52 cm
Distância mínima do plano de gás	65 cm
Notas	Disponibilidade Filtro Carbono.Zeo KACL.961 para exaustores fabricados a partir de 02/11/2020 Disponibilidade Filtro Carbono.Zeo KACL.1039 para exaustores fabricados a partir de Set. 2024



Imagem indicativa do produto. Pode não corresponder à versão selecionada

FUNÇÕES DE LIGAÇÃO E CONSUMO

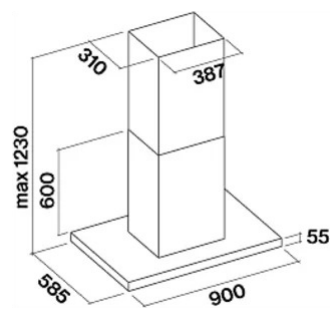
Consumo máximo	320 W
Tensão/Frequência	220-240V 50-60Hz
Tampão	Shuko

MOTOR

Motor	800 m³/h
Caudal máximo	610 m³/h I.E.C.61591
Nível sonoro máximo	46 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
Classe energética	C

PESOS E VOLUMES

Peso bruto	52 kg
Peso líquido	45 kg
Volume	0.61 m3
Dimensões da embalagem	L 1070 x H 652 x P 870 mm



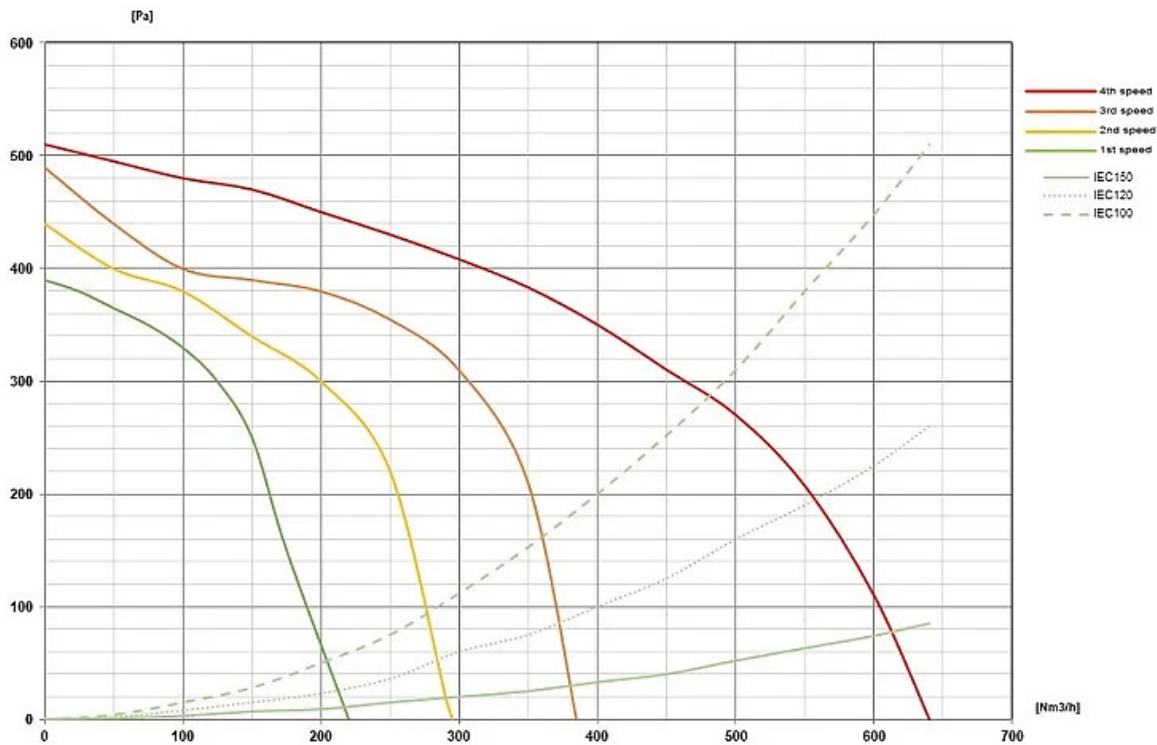
ACESSÓRIOS OPCIONAIS

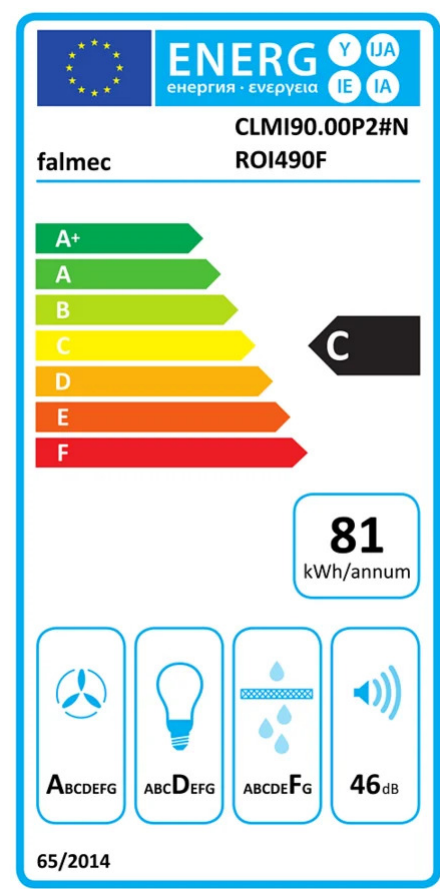
Código	Descrição
KACL.1039	Filtro de Carvão. Zeo Microtech renovável
KACL.572#I	Extensão da ilha H1200 - Inox
KACL.400	Silenciador / Transportador NRS
KACL.815	Toalhete de proteção para superfícies de aço inoxidável (caixa 10 unid.)

ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR

Velocidade do motor	1	2	3	4
Ruido dB(A) re1pW I.E.C. 60704-2-13	37	41	46	54,5
Âmbito de aplicação	220	290	375	610
Pressão máxima (Pa)	390	440	490	510
Potência do motor (W)	130	150	178	224
Saída de ar	150	150	150	150

CAUDAL / PRESSÃO





PF		
S	Falmecc Lab	
M	Ilha - 90 cm - Preto - 800 m3/h	
AEC	81.4	kWh/a
EEC	C	
FDE	28.9	
FDEC	A	
LE	12.3	
LEC	D	
GFE	53	
GFEC	F	
Qmin	220	m³ /h
Qmax	375	m³ /h
Qboost	610	m³ /h
SPEmin	37	dBa
SPEmax	46	dBa
SPEboost	54	dBa
PO	0	W
PS	0	W
PI		
F	1	
EEI	72	
Qbep	369	m³ /h
Pbep	369	Pa
Qboost	610	m³ /h
Wbep	131	W
WL	46	W
Emiddle	568	lux
Lwa-SPEmax	46	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nome do fornecedor / M_Identificação do projeto / AEC_Consumo anual de energia (AEC) campânula / EEC_Classe de eficiência energética / FDE_Fluid dynamic efficiency (FDE) campânula / FDEC_Fluid dynamic efficiency class / LE_Light efficiency (LE) campânula / LEC_Classe de eficiência luminosa de eficiência luminosa / GFE_Eficiência de filtragem de gorduras / GFEC_Classe de eficiência de filtragem de gorduras / Qmin_Caudal (em m³/h) à potência mínima em condições normais de utilização / Qmax_Caudal (em m³/h) à potência máxima em SPEmin_Potência acústica ponderada das emissões de ruído aéreo à potência mínima em condições normais de utilização / SPEmax_Potência acústica ponderada das emissões de ruído aéreo à potência máxima em condições normais de utilização / SPEboost_Potência acústica ponderada das emissões de ruído aéreo em condições de potência elevada ou de reforço / PO_CPonsumo de energia em modo desligado (Po) / Ps_CPonsumo de energia em modo de espera (Ps)

PI_Informações adicionais em conformidade com a Diretiva 66/2014 4 F_Factor de aumento ao longo do tempo / IEE_Índice de Eficiência Energética / Qbep_Velocidade do fluxo de ar medida no ponto de melhor eficiência / Pbep_Pressão do ar medida no ponto de melhor eficiência / Qboost_Fluxo de ar total / Wbep_Energia consumida medida no ponto de melhor eficiência / WL_Potência nominal do sistema de iluminação / Emiddle_Iluminação média do sistema de iluminação na superfície de cozedura / Lwa=SPEmax_Nível de pressão de ruído à potência máxima