falmec

BRERA 75 **Código EAN 8034122901039**

Versão	Bancada - 75 cm - Preto brilhante/LEDs vermelhos - 800 m3/h
Design	Falmec Lab
Coleção	Sistemas de cozedura integrados



Imagem indicativa do produto. Pode não corresponder à versão selecionada

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiais / Acabamentos	Vitrocerâmica preta brilhante
Características	Temporizador / temporizador Automode (regulação da aspiração em função da cozedura) Tecnologia de superfície flexível Sistema de abas motorizado Cesto de filtragem de gorduras e odores com tabuleiro de recolha de líquidos
Controlo	Controlo deslizante tátil 9 níveis de cozedura + boost
Modo	Aspirante/Filtro
Filtros	Filtro metálico para gordura, removível e lavável Filtro de carbono regenerável Carbon.Zeo Microtech (opcional)
Potenza	Power level management from 2.8kW to 7.4kW
Motor	Brushless Motor
Dimensões	75 cm
Funções de cozedura	Indicadores de calor residual Função recall: repõe as configurações de cozedura em caso de desligamento acidental Função keep warm: temperatura máxima 70° Deteção automática de vasos Desligamento automático com temporizador (para cada zona de cozedura) Bloqueio de controlo / segurança para crianças Função de pausa Chef function: setting 4 different power levels in the 4 cooking zones

FUNÇÕES DE LIGAÇÃO E CONSUMO

Consumo máximo	7560 W
Tensão/Frequência	220-240V/380-415V 3N 50-60Hz

MOTOR

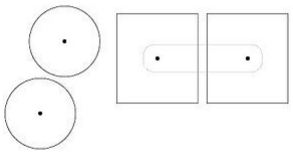
Motor	Brushless Motor 800 m^3/h
Caudal máximo	640 m^3/h I.E.C.61591
Nível sonoro máximo	65 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
Classe energética	A+++

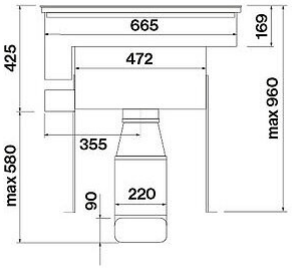
PESOS E VOLUMES

Peso bruto	35.5 kg
Peso líquido	30.3 kg
Volume	0.29 m3
Dimensões da embalagem	L 980 x H 482 x P 615 mm

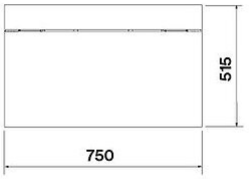
falmec

BRERA 75 **Código EAN 8034122901039**

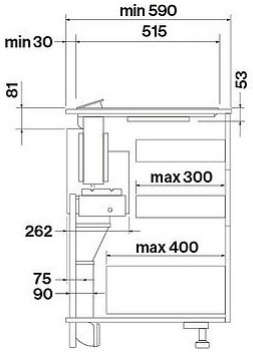




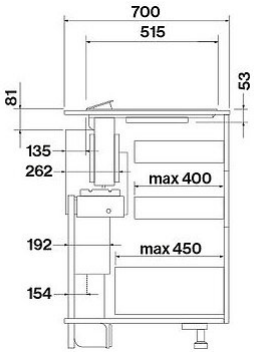
Vista frontal



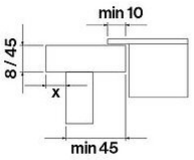
Vista superior



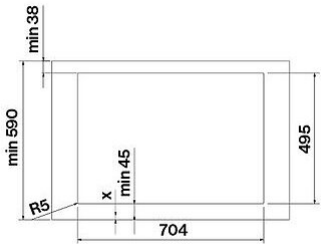
Vista lateral com o motor na posição dianteira



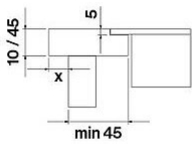
Vista lateral com o motor na posição traseira



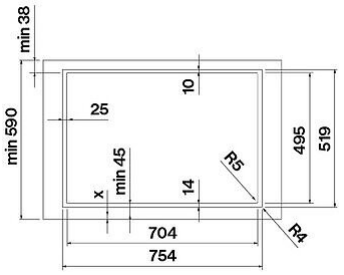
Over top installation



Dimensões do furo



Flush installation



Dimensões do furo

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

Código	*Descrição*
KACL.1026	Silence Kit
KACL.1037	Filtro de Carvão. Zeo Microtech renovável (1x)

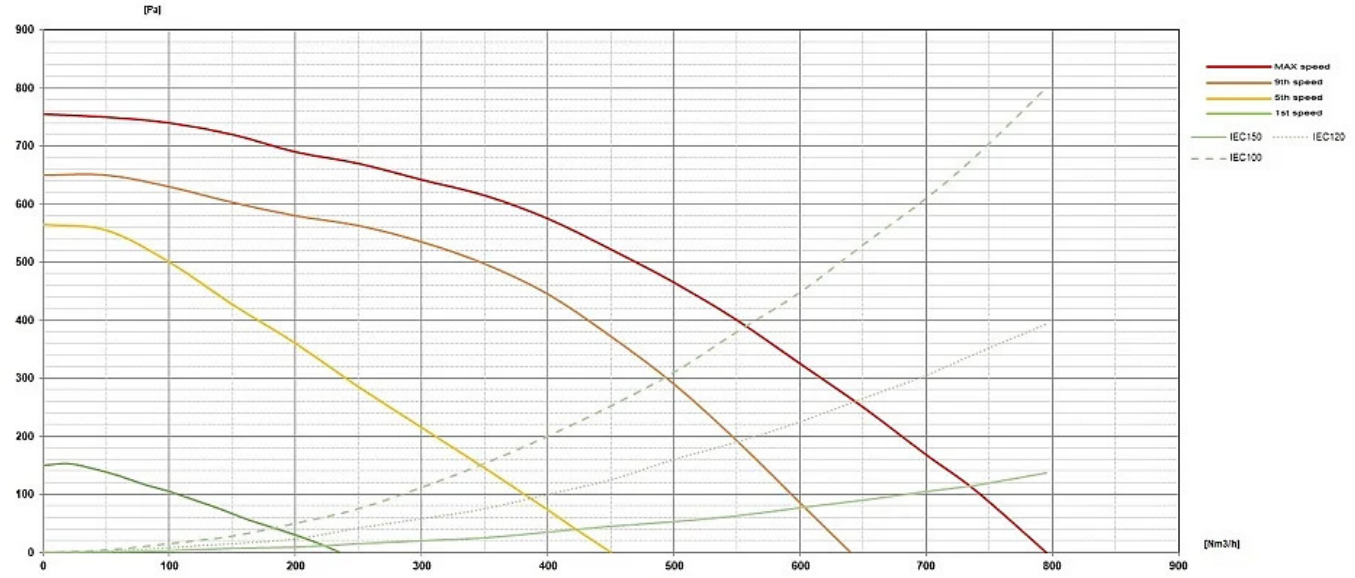
falmec

BRERA 75 **Código EAN 8034122901039**

ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR

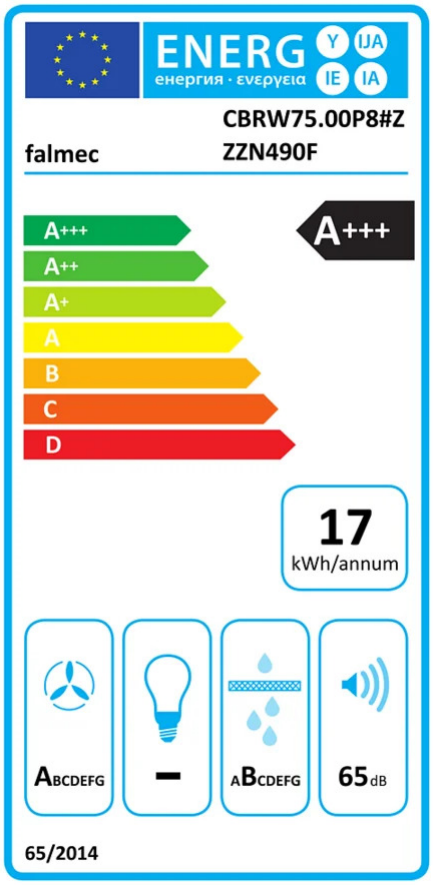
Velocidade do motor	1	5	9	10
Ruído dB(A) re1pW I.E.C. 60704-2-13	44	57	65	66
Âmbito de aplicação	254	460	640	690
Pressão máxima (Pa)	200	650	670	680
Potência do motor (W)	11	50	110	150
Saída de ar	150	150	150	150

CAUDAL / PRESSÃO



falmec

BRERA 75 **Código EAN 8034122901039**



PF		
S	Falmec Lab	
M	Bancada - 75 cm - Preto brilhante/LEDs vermelhos - 800 m3/h	
AEC	16.50	kWh/a
EEC	A+++	
FDE	43.40	
FDEC	A	
LE	0.00	
LEC		
GFE	87	
GFEC	B	
Qmin	254	m^3 /h
Qmax	640	m^3 /h
Qboost	690	m^3 /h
SPEmin	44	dBa
SPEmax	65	dBa
SPEboost	66	dBa
PO		
PS	0.48	W
PI		
F	0.40	
EEI	21.30	
Qbep	384	m^3 /h
Pbep	460	Pa
Qboost	690	m^3 /h
Wbep	113	W

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S (Supplier)_Nome do fornecedor / M_Identificação do modelo / AEC_ Consumo Anual de Energia (AEC do exaustor) / EEC_Classe de Eficiência Energética / FDE_Eficiência Dinâmica de Fluidos (FDE do exaustor) / FDEC_Classe de Eficência Dinâmica dos Fluidos / LE_Eficiência de Iluminação (LE do exaustor) / LEC_Classe de Eficiência de Iluminação / GFE_Eficiência de Filtragem de Gorduras / GFEC_Classe de Eficiência de Filtragem de Gorduras / Qmin_Fluxo de Ar (m3/h) a uma velocidade mínima em utilização normal / Qmax_Fluxo de Ar (m3/h) a uma velocidade máxima em utilização normal / QBoost_Fluxo de Ar (m3/h) na velocidade intensiva ou ajustada (fluxo de ar máximo) / SPEmin_Acústica / A_Emissões de potência sonora ponderada a uma velocidade mínima em utilização normal / SPEmax_Acústica / A_Emissões de potência sonora ponderada a velocidade máxima em utilização normal / SPEboost_Acústica / A_Emissões de potência sonora ponderada (em dB) a uma velocidade sonora intensiva ou ajustada / Po_Consumo elétrico no modo de desativação (Po) / Ps_Consumo elétrico (Ps)
PI_Informações adicionais em conformidade com a Diretiva 66/2014 Métodos de cálculo: EN 61591:2020 F_Factor de aumento de tempo / EEI_Índice de Eficiência de Energia / Qbep_Débito de ar medido no ponto de maior eficiência / Pbep_Pressão de ar medida no ponto de máxima eficiência do fluxo de ar / Qboost_Fluxo máximo de ar / Wbep_Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência / WL_Potência nominal do sistema de iluminação / Emiddle_Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozedura / Lwa=SPEmax_Nível de pressão sonora à velocidade máxima

rev. 15/10/2026